

Resinas de Colado Bajo Vacío

		TEST TIPO ISO	8891	8040	8045	8045-1	8045-2	8045-3	8060-1	8060-2	8060-3	SG-95 / SG-95 LP	8051	8263 UL94 5VA	9012 FDA húmedos y secos
Descripción		-	Goma flexible	PP	PP	PP / PE	PP / PE	PE	PP / PE	PP / PE	PP / PE	ABS	ABS	ABS	ABS
Propiedades	Blando		•												
	Semi rígido			•	•	•	•	•							
	Rígido Alta temp.								•	•	•	•	•	•	•
	Estable UV														
	FDA														•
	Otros													•	•
Color producto a 25°C			Blanco / translúcid o	Blanco / opaco	Blanco / trans- parente	Blar	Blanco / translúcido			Ligeramente amarillo/ translúcido			Blanco / opaco	Blanco	translúcido
Dureza (Shore A / D)		868	20 A - 90 A	70 D	74 D	70 D	61 D	48 D	80 D	80 D	80 D	74 D - 82 D	77 D - 84 D	83 D	77 D
Resistencia flo	exión (MPa)	178	-	42	-	-	-	-	60	48	64	99	95	93	51
Módulo flexió	n (MPa)	178	-	1050	-	-	-	-	1310	1010	1320	2400	2200	2200	1310
Módulo tensión (MPa)		R 527	-	942	970	700	400	150	1225	-	-	2521	2150	-	-
Resistencia tensión (MPa)		R 527	2 - 17	27	32	24	12	10	47	-	-	58	63	68	40
Resistencia temperatura °C (HDT)		-	-	65	79	53	42	35	105 - 175	90 - 110	115 - 180	72	92	80	90
Temp. transición vítrea °C (Tg)		-	-	78	-	-	-	-	127 - 195	105 - 132	125 - 195	68	90	-	108
Elongación límite (%)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	5	-	-
Elongación de	e rotura (%)	R 527	270 - 330	50	55	60	65	75	43	-	-	25	18	15	25
Resist. al desg	garro (MPa)	34	7 - 34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-
Límite elasticidad (MPa)		R 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64,2	62	-	-
Resist. impacto Izod (kJ/m²)		180	-	15	-	-	-	-	14	15	13	12	16	10	-
Conductivida (W/mK)	d térmica	BS 847	-	0.201	-	-	-	-	-	-	-	0.208	0.225	7	-
Densidad	Parte A	-	1,0	1,05	1,07	1,07	1,07	1,07	1,03	1,03	1,03	1,07	1,12	1,3	1,10
(Kg/dm³ a 25 °C)	Parte B	-	1,16	1,22	1,16	1,16	1,16	1,16	1,21	1,21	1,21	1,19	1,19	1,19	1,12
25 °C)	Parte C	-	0,99	-	-	0,99	0,99	0,99	-	-	-	-	-	-	-
Viscosidad (cPs a 25°C)	Parte A	-	470	1200	1000	1000	1000	1000	220	220	220	1300	7550	1000	1500
	Parte B	-	170	140	220	220	220	220	50	50	50	130	180	160	150
	Parte C	-	90	-	-	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-
Relación mezcla por peso (A:B:C)		-	100:100:0 - 300	110:90	100:140	100:140: 25	100:140: 50	100:140: 75	100:400	100:250	100:500	100:150	100:200	100: 150	29:100
Vida mezcla (seg.) (100 gr a 25°C)		-	200 - 360	300	345	320	300	270	285	270	330	300	300	360	720
Tiempo desmoldeo (a 70°C) (hrs)		-	1,0	1,5 - 2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,75	0,75	1,0	2,0
Contracción (%) según espesor pared pieza		-	1,0	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,2	0,2 - 0,3	0,3	0,5 - 1,0

Producto	Color curado	Dureza Shore (A/D) @23°C	Tiempo Desmolde o (mins) @70°C	Resistencia Tempera- tura (°C)	Transición Vítrea (°C)	Módulo Flexión (N/ mm²)	Propiedades (Para todas las especificaciones consultar ficha técnica individual)
8891	Blanco / Translúcido	20 A - 90 A	60	-	-	-	Goma flexible de baja viscosidad. Dureza completamente ajustable. Suelas de zapatos, juntas, mangueras.
8040	Blanco / Translúcido	70 D	90-120	65	78	1050	Viscosidad muy baja, excelentes propiedades de fluidez para colar piezas con paredes delgadas. Fácil de colorear. Muy bueno para simular todos los materiales tipo PP.
8045	Blanco / Translúcido	74 D	60	79	-	-	Tipo PP/PE. Alto impacto. Ajustes a presión. Pigmentable.
8045-1	Claro / Transparente	70 D	60	53	-	-	Tipo PP/PE. Con propiedades de durezas variables. Pigmentable. Adecuado para aplicaciones de ajustes a presión por alto impacto.
8045-2	Claro / Transparente	61 D	60	42	-	-	Tipo PP/PE. Con propiedades de durezas variables. Pigmentable. Adecuado para aplicaciones de ajustes a presión por alto impacto.
8045-3	Claro / Transparente	48 D	60	35	-	-	Tipo PP/PE. Con propiedades de durezas variables. Pigmentable. Adecuado para aplicaciones de ajustes a presión por alto impacto.
8060-1	Transparente / Amarillento	80 D	60	105 - 175 *	127 - 195	1310	Similar al PP/PE. Alta resistencia temperatura. Alta resistencia impacto.
8060-2	Transparente / Amarillento	80 D	60	90 - 110	105 - 132	1010	Similar al PP/PE. Alta resistencia temperatura. Alta resistencia impacto.
8060-3	Transparente / Amarillento	80 D	30	115 - 180	125 - 195	1320	Similar al PP/PE. Alta resistencia temperatura. Alta resistencia impacto.
SG95	Incoloro / Transparente	74 D- 82 D	45	72	68	2400	Excelente para simular todo tipo de propiedades ABS. Adecuado para encajes fuertes a presión. Perfecta transparencia para poder ajustar toda la gama de colores.
SG95 LP	Incoloro / Transparente	74 D - 82 D	45	72	68	2400	Excelente para simular todo tipo de propiedades ABS. Adecuado para encajes fuertes a presión. 100% perfecto para pigmentar. Vida de mezcla larga, para piezas grandes hasta 10 Kgs.,con paredes finas.
8051	Blanco / Translúcido	77 D - 84 D	45	92	90	2200	Tipo ABS: Alta estabilidad térmica. Marcada resistencia a la flexión.
8263	Blanco / Translúcido	83 D	60	80	-	2200	Ignífugo, alta resistencia al impacto. Con certificado UL94 – VO retardante de la combustión. Apto para cajas y armarios eléctricos.
9012	Blanco opaco	77 D	120	90	108	1310	Simula ABS. Cumple con los requisitos FDA para alimentos secos y húmedos.

^{*} Después del post-curado (ver ficha técnica individual)

Toda la información se basa en los resultados obtenidos de la experiencia y pruebas realizadas, considerándose que es precisa, pero se ofrece sin ninguna aceptación de responsabilidad por pérdidas ó daños atribuibles al uso del material. Los usuarios siempre deben realizar comprobaciones previas, para establecer la idoneidad del producto, en cualquiera de las aplicaciones previstas.

Más información: www.scott-am.com/es/

