

	Prüf-Typ ISO	8891	8040	8045	8045-1	8045-2	8045-3	8060-1	8060-2	8060-3	SG-95 / SG-95 LP	8051	8263 UL94 5VA	9012 FDA feucht & trocken	
Beschreibung	-	Elastischer Gummi	PP	PP	PP / PE	PP / PE	PE	PP / PE	PP / PE	PP / PE	ABS	ABS	ABS	ABS	
Eigenschaften	Weich	•													
	Halb hart		•	•	•	•	•								
	Hart							•	•	•	•	•	•	•	
	Hoch temp.							•	•	•		•			
	UV stabil														
	FDA													•	
	Sonstige													•	•
Produktfarbe bei 25°C	-	Weiß / transluzent	Weiß / opak	Weiß / transparent	Weiß / transluzent			Leicht gelb / transluzent			Farblos / transparent	Weiß / opak	Weiß transluzent		
Härte (Shore A/D)	868	20 A - 90 A	70 D	74 D	70 D	61 D	48 D	80 D	80 D	80 D	74 D - 82 D	77 D - 84 D	83 D	77 D	
Biegefestigkeit (MPa)	178	-	42	-	-	-	-	60	48	64	99	95	93	51	
Elastizitätsmodul (MPa)	178	-	1050	-	-	-	-	1310	1010	1320	2400	2200	2200	1310	
Zugmodul (MPa)	R 527	-	942	970	700	400	150	1225	-	-	2521	2150	-	-	
Zugfestigkeit (MPa)	R 527	2 - 17	27	32	24	12	10	47	-	-	58	63	68	40	
Formbeständigkeits-temp. °C (HDT)	-	-	65	79	53	42	35	105 - 175	90 - 110	115 - 180	72	92	80	90	
Glasübergangstemp. °C (Tg)	-	-	78	-	-	-	-	127 - 195	105 - 132	125 - 195	68	90	-	108	
Streckdehnung (%)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	5	-	-	
Reißdehnung (%)	R 527	270 - 330	50	55	60	65	75	43	-	-	25	18	15	25	
Reißfestigkeit (MPa)	34	7 - 34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Streckgrenze (MPa)	R 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64,2	62	-	-	
Izod-Schlagzähigkeit (kJ/m²)	180	-	15	-	-	-	-	14	15	13	12	16	10	-	
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	BS 847	-	0.201	-	-	-	-	-	-	-	0.208	0.225	7	-	
Spezifisches Gewicht (kg/dm³ bei 25°C)	Teil A	-	1,0	1,05	1,07	1,07	1,07	1,03	1,03	1,03	1,07	1,12	1,3	1,10	
	Teil B	-	1,16	1,22	1,16	1,16	1,16	1,16	1,21	1,21	1,21	1,19	1,19	1,19	1,12
	Teil C	-	0,99	-	-	0,99	0,99	0,99	-	-	-	-	-	-	-
Viskosität (cPs bei 25°C)	Teil A	-	470	1200	1000	1000	1000	1000	220	220	220	1300	7550	1000	1500
	Teil B	-	170	140	220	220	220	220	50	50	50	130	180	160	150
	Teil C	-	90	-	-	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-
Mischverhältnis nach Gewicht (A:B:C)	-	100:100:0 - 300	110:90	100:140	100:140:25	100:140:50	100:140:75	100:400	100:250	100:500	100:150	100:200	100:150	29:100	
Topfzeit Sek. (100g bei 25°C)	-	200 - 360	300	345	320	300	270	285	270	330	300	300	360	720	
Entformungszeit (bei 70°C) (Std.)	-	1,0	1,5 - 2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,75	0,75	1,0	2,0	
Schrumpfung (%) je nach Wandstärke	-	1,0	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,2	0,2 - 0,3	0,3	0,5 - 1,0	

Produkt	Ausgehärtete Farbe	Shore-Härte (A/D) @23°C	Entformungszeit (min) @70°C	Formbeständigkeitstemp. (°C)	Glassübergangstemp. (°C)	Elastizitätsmodul (N/mm²)	Eigenschaften (die vollständigen technischen Spezifikationen sind in den einzelnen Datenblättern zu finden)
8891	Weiß / transluzent	20 A - 90 A	60	-	-	-	Niedrig viskoses flexibles Gummi. Härte verschiedentlich einstellbar. Sohlen. Dichtungen. Schläuche.
8040	Weiß / transluzent	70 D	90-120	65	78	1050	Exzellente fließfähige Eigenschaften zur Herstellung dünnwandiger Teile. Einfache Einfärbung. Ein sehr gutes all round PP Material.
8045	Weiß / transluzent	74 D	60	79	-	-	PP/PE Eigenschaften. Härtemäßig einstellbare Eigenschaften. Pigmentierbar. Geeignet für Schnappverschlüsse.
8045-1	Weiß / transluzent	70 D	60	53	-	-	PP/PE Eigenschaften. Härtemäßig einstellbare Eigenschaften. Pigmentierbar. Geeignet für Schnappverschlüsse.
8045-2	Weiß / transluzent	61 D	60	42	-	-	PP/PE Eigenschaften. Härtemäßig einstellbare Eigenschaften. Pigmentierbar. Geeignet für Schnappverschlüsse.
8045-3	Weiß / transluzent	48 D	60	35	-	-	PP/PE Eigenschaften. Härtemäßig einstellbare Eigenschaften. Pigmentierbar. Geeignet für Schnappverschlüsse.
8060-1	Leicht gelb / transluzent	80 D	60	105 - 175 *	127 - 195	1310	PP/PE ähnlich. Hohe Wärmebeständigkeit. Hohe Schlagfestigkeit.
8060-2	Leicht gelb / transluzent	80 D	60	90 - 110	105 - 132	1010	PP/PE ähnlich. Hohe Wärmebeständigkeit. Hohe Schlagfestigkeit.
8060-3	Leicht gelb / transluzent	80 D	30	115 - 180	125 - 195	1320	PP/PE ähnlich. Hohe Wärmebeständigkeit. Hohe Schlagfestigkeit.
SG95	Farblos / transparent	74 D - 82 D	45	72	68	2400	Exzellente all round ABS Eigenschaften. Geeignet für Schnappverschlüsse. Perfekt zum Einfärben
SG95 LP	Farblos / transparent	74 D - 82 D	45	72	68	2400	Hervorragende ABS Eigenschaften. Geeignet für Schnappverschlüsse. Zum Einfärben 100 % geeignet. Lange Topf Zeit zur Herstellung großer dünnwandiger Teile bis 10 kg.
8051	Weiß / opak	77 D - 84 D	45	92	90	2200	ABS Eigenschaften. Hohe Wärmestabilität. Hoch flexibel.
8263	Weiß / transluzent	83 D	60	80	-	2200	Flammhemend. Hohe Schlagfestigkeit: Zertifiziert UL94 V0. Geeignet für Elektrogehäuse.
9012	Weiß / transluzent	77 D	120	90	108	1310	Simuliert ABS. Konform mit den FDA Anforderungen für trockene und feuchte Lebensmittel.

\* Nach der Aushärtung des Werkstoffs (bitte die entsprechenden Datenblätter einsehen)

Alle Informationen basieren auf Ergebnissen aus Erfahrungen und Tests und gelten als korrekt, werden jedoch ohne Übernahme einer Haftung für Verluste oder Schäden gegeben, die auf das Vertrauen darauf zurückzuführen sind. Die Anwender sollten stets ausreichende Tests durchführen, um die Eignung der Produkte für die beabsichtigten Anwendungen festzustellen.

Letzte Aktualisierung: 04/2023

Mehr Informationen:  
[www.scott-am.com/de/](http://www.scott-am.com/de/)

